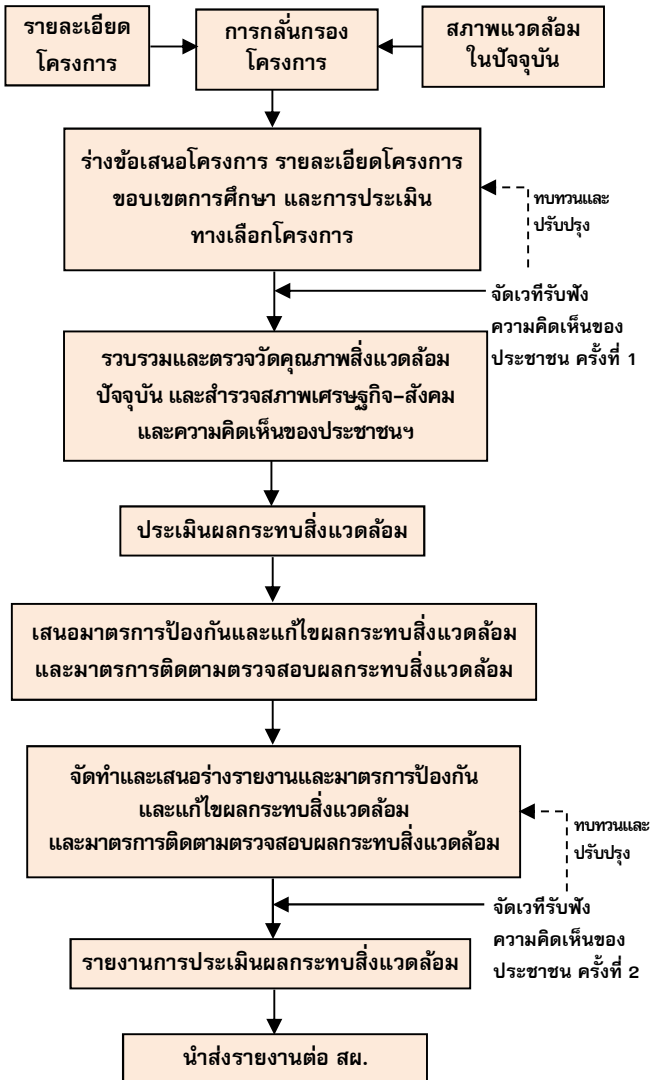


การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และการมีส่วนร่วมของประชาชน

การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)

ขั้นตอนการศึกษา และจัดทำรายงาน
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)



สม. หมายถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

ดำเนินการตามแนวทางการศึกษาและวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ดังนี้

- ❖ ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
วันที่ 5 มกราคม พ.ศ.2567
- ❖ แนวทางการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการอุตสาหกรรม
กลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี แยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ
และเคมีอื่นๆ ของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม (สม.) เดือนกันยายน พ.ศ.2565
- ❖ ตามประกาศสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม เรื่อง แนวทางการมีส่วนร่วมของประชาชนใน
กระบวนการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม วันที่ 31
สิงหาคม พ.ศ.2566

บริษัท จะทำการสำรวจความคิดเห็นของประชาชนในรัศมี 5 กิโลเมตร
จากขอบเขตพื้นที่โครงการ ด้วยการสัมภาษณ์โดยใช้แบบสอบถาม ในขั้นตอน
ประเมินและจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ช่องทางการติดต่อสื่อสาร

AGC
AGC VINYTHAI
เจ้าอาวาสโครงการ
บริษัท เอจีซี วินิไทย จำกัด (มหาชน)
คุณภาณุวัฒน์ บัณฑิต / คุณวิไลลักษณ์ พิณบุญญากร
เลขที่ 202 หมู่ที่ 1 ถนนสุขสวัสดิ์
ตำบลปากคลองบางปลากด อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ
Tel : คุณภาณุวัฒน์ บัณฑิต (08-1653-5698)
คุณวิไลลักษณ์ พิณบุญญากร (06-5350-9166)



บริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด
คุณจันทิมา ชะนิล / คุณณัฏฐาวิวี ชูดวงแก้ว
เลขที่ 239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางเขน
เขตบางเขน กรุงเทพฯ 10800
Tel : 0-2959-3600 ต่อ 410, 413
โทรสาร : 0-2959-3535
อีเมล : edmail@secot.co.th
เว็บไซต์ : www.secot.co.th

AGC

AGC VINYTHAI

บริษัท เอจีซี วินิไทย จำกัด (มหาชน)
สาขาพระประแดง

เอกสารประชาสัมพันธ์ การศึกษา
และจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตคลอรีน-แอลคาไล
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 9)



ตั้งอยู่ที่เลขที่ 202 หมู่ที่ 1 ถนนสุขสวัสดิ์
ตำบลปากคลองบางปลากด อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ



> เริ่มต้นการผลิต ปี พ.ศ.2509

โครงการโรงงานผลิตคลอรีน-แอลคาไล ของบริษัท เอจีซี รีนิจิ จำกัด (มหาชน) สาขาพระประแดง (เดิมภายใต้ชื่อบริษัท ไทยอาซาฮีเคมีภัณฑ์ จำกัด)

> ปัจจุบัน ปี พ.ศ.2568

ผลิตภัณฑ์หลักของโครงการฯ คือ ผลิตภัณฑ์คลอรีน-แอลคาไล ได้แก่ โซดาไฟ เข้มข้น 32% และ 50% โดยน้ำหนัก โซดาไฟ ชนิดเกล็ด 98% โดยน้ำหนัก กรดไฮโดรคลอริก คลอรีนเหลว และโซเดียมไฮโปคลอไรต์ ส่งไปจำหน่ายให้กับลูกค้า ทั้งภายในประเทศและต่างประเทศ เพื่อนำไปใช้เป็นวัตถุดิบในอุตสาหกรรมต่าง ๆ เช่น อุตสาหกรรมการผลิตเยื่อกระดาษ อุตสาหกรรมปิโตรเคมี อุตสาหกรรมพลาสติก อุตสาหกรรมอาหาร เป็นต้น



> แผนการขยายกำลังการผลิตในอนาคต

เนื่องจากปัจจุบันความต้องการใช้วัตถุดิบในอุตสาหกรรมต่าง ๆ มีแนวโน้มเพิ่มมากขึ้น จึงส่งผลให้ความต้องการผลิตภัณฑ์คลอรีน-แอลคาไลเพิ่มมากขึ้นตามไปด้วย ดังนั้น บริษัทฯ จึงมีแผนขยายกำลังการผลิตของโรงงาน (ถือเป็นการขยายกำลังการผลิต ครั้งที่ 9)

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิต* (ตันต่อวัน)	
	ก่อนขยาย	ภายหลังขยาย
โซดาไฟ ความเข้มข้น 32% โดยน้ำหนัก	866	1,162
โซดาไฟ ความเข้มข้น 50% โดยน้ำหนัก	450	518
โซดาไฟชนิดเกล็ด 98% โดยน้ำหนัก	55	75
กรดไฮโดรคลอริก ความเข้มข้น ร้อยละ 35	580	660
คลอรีนเหลว	90	150
โซเดียมไฮโปคลอไรต์	180	240
ก๊าซไฮโดรเจน	6.93	9.3

* กำลังการผลิตขึ้นอยู่กับความต้องการของตลาด

แนวทางการขยายกำลังการผลิต โครงการฯ จะมีการติดตั้งเครื่องจักรที่มีเทคโนโลยีที่ทันสมัยมากขึ้น ทดแทนเครื่องจักรเดิม ทำให้สามารถผลิตได้เพิ่มขึ้น

ทั้งนี้ ก่อนที่บริษัทฯ จะเพิ่มกำลังการผลิต บริษัทฯ ต้องดำเนินการศึกษา และประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้นจากการขยายเพิ่มกำลังการผลิตดังกล่าว และจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ดังนั้น บริษัทฯ จึงมอบหมายให้บริษัท ซีคอน จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม เป็นผู้ศึกษาและจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตคลอรีน-แอลคาไล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 9) เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อขอรับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และขออนุญาตดำเนินการจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป

แผนการดำเนินงาน

โครงการฯ จะมีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ และปรับปรุงหน่วยผลิตให้มีกำลังการผลิตมากขึ้น ซึ่งแต่ละกิจกรรมคาดว่าจะใช้ระยะเวลาในการดำเนินการประมาณ 1 เดือน และมีแผนเริ่มดำเนินการประมาณ ปี พ.ศ.2570

ระบบสาธารณูปโภค



ไฟฟ้า : รับจากการไฟฟ้านครหลวง



น้ำใช้ : รับจากการประปานครหลวง



ไอน้ำ : ผลิตเอง



เชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ จากบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)



> คุณภาพอากาศ

- ก๊าซจากกระบวนการผลิต ได้แก่ ก๊าซคลอรีน และก๊าซไฮโดรเจน คลอไรต์จะส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดก๊าซคลอรีน และ Wet Scrubber และจัดให้มีهودดูดซับด้วยสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ เพื่อดูดซับก๊าซไฮโดรเจนคลอไรต์ และ/หรือ ก๊าซคลอรีนที่หลงเหลือ ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ
- จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อให้ความมั่นใจว่าระบบบำบัดมลพิษอากาศมีประสิทธิภาพ
- จัดให้มีผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



> ระดับเสียง

- ควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดโดยหลักการด้านวิศวกรรม
- ตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ ตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
- ควบคุมระดับเสียงริมรั้วโครงการ ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ



> คุณภาพน้ำ

- น้ำเสียจากอาคารสำนักงานและจากกระบวนการผลิต ส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการฯ เพื่อทำการบำบัดให้มีความอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ก่อนระบายลงสู่แหล่งรองรับภายนอกต่อไป
- จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่จุดปล่อยน้ำทิ้งออกสู่แม่น้ำเจ้าพระยา โดยพนักงานของโครงการฯ และตรวจวัดโดยหน่วยงานภายนอก เดือนละ 1 ครั้ง
- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำประจำโรงงาน



> การกักเก็บ

- แยกประเภทกากของเสียไม่อันตรายและอันตรายให้ชัดเจน ก่อนส่งให้หน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด
- จัดให้มีพื้นที่จัดเก็บกากของเสียของโครงการฯ อย่างเพียงพอ
- จัดให้มีผู้ควบคุมการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรมประจำโรงงาน

ความเป็นมาของโครงการ

โครงการโรงงานผลิตคลอรีน-แอลคาไล ของบริษัท เอจีซี ีวีไทย จำกัด (มหาชน) สาขาพระประแดง ตั้งอยู่เลขที่ 202 หมู่ที่ 1 ถนนสุขสวัสดิ์ ตำบลปากคลองบางปลากด อำเภอ พระสมุทรเจดีย์ จังหวัดสมุทรปราการ เริ่มดำเนินการผลิตตั้งแต่ ปี พ.ศ.2509 เป็นต้นมา โดยผลิตภัณฑ์คลอรีน-แอลคาไล ส่ง จำหน่ายให้กับลูกค้าทั้งภายในประเทศและต่างประเทศ สำหรับ นำไปใช้เป็นเคมีภัณฑ์ในการผลิตอุตสาหกรรมต่าง ๆ เช่น อุตสาหกรรมการผลิตเยื่อกระดาษ อุตสาหกรรมปิโตรเคมี อุตสาหกรรมพลาสติก อุตสาหกรรมเหมืองแร่ เป็นต้น

การผลิตสารคลอรีน-แอลคาไล ด้วยกระบวนการแยก สารละลายเกลือด้วยกระแสไฟฟ้า โดยวัตถุดิบหลักที่ใช้ ได้แก่ เกลือโซเดียมคลอไรด์ (NaCl) ปัจจุบันโครงการฯ มีกำลังการผลิตผลิตภัณฑ์คลอรีน-แอลคาไลรวม ตันต่อวัน หรือ ตันต่อปี และเนื่องจากปัจจุบันความต้องการผลิตภัณฑ์คลอรีน-แอลคาไล มีแนวโน้มเพิ่มมากขึ้น จึงจึงส่งผลให้ความต้องการผง ซีพีวีซีเพิ่มมากขึ้นตามไปด้วย ดังนั้น บริษัทฯ จึงมีแผนที่จะเพิ่ม กำลังการผลิตของโรงงานผลิตอีก ประมาณ..... ตันต่อวัน หรือ ตันต่อปี (ถือเป็นการขยายกำลังการผลิต ครั้งที่ 9) ทำให้มี กำลังการผลิตผลิตภัณฑ์คลอรีน-แอลคาไลรวมเป็น ตันต่อวัน หรือ ตันต่อปี

ทั้งนี้ ก่อนที่บริษัทฯ จะเพิ่มกำลังการผลิต บริษัทฯ ต้อง ดำเนินการศึกษาและประเมินผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น จากการ เพิ่มกำลังการผลิตดังกล่าว และจัดทำรายงานการประเมินผล กระทบสิ่งแวดล้อม เสนอหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ดังนั้น บริษัทฯ จึงมอบหมายให้บริษัท ซีคอน จำกัด ซึ่งเป็นบริษัท ที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม เป็นผู้ศึกษาและจัดทำรายงาน การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตคลอรีน-แอลคาไล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 9) เสนอต่อสำนักงานนโยบายและ แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม(สผ.) เพื่อขอรับความ เห็นชอบ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ โครงการ และขออนุญาตดำเนินการจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ต่อไป

แผนการดำเนินงาน

คาดว่าจะใช้ระยะเวลาติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์เพิ่มเติม ประมาณ ปี เดือน ภายหลังจากได้รับอนุญาตจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ระบบสาธารณูปโภค



ไฟฟ้า : รับจากการไฟฟ้านครหลวง



น้ำใช้ : รับจากการประปานครหลวง



ไอน้ำ : ผลิตเอง



ก๊าซธรรมชาติ : บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)



การควบคุมสารมลพิษ



คุณภาพอากาศ

- อากาศจากการอบแห้งซีพีวีซีไปบำบัดที่ระบบบำบัดฝุ่นแบบ Wet Scrubber
- ติดตั้งเครื่องตรวจวัดก๊าซคลอรีนแบบต่อเนื่อง บริเวณปล่องระบาย ของหอกำจัดคลอรีน
- จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อให้ความมั่นใจว่าระบบ บำบัดมลพิษอากาศมีประสิทธิภาพ
- จัดให้มีผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
- อากาศที่ปนเปื้อนก๊าซคลอรีนส่งไปบำบัดที่หอกำจัดคลอรีน



ระดับเสียง

- ควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดโดยหลักการด้านวิศวกรรม
- ตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ ตามแผน บำรุงรักษาเชิงป้องกัน
- ควบคุมระดับเสียงรบกวนโครงการ ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ



คุณภาพน้ำ

- น้ำเสียจากอาคารสำนักงานและจากกระบวนการผลิต ส่งเข้าสู่ระบบ บำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการฯ ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางหรือบ่อบำบัดน้ำทิ้งของนิคมฯ
- จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งบริเวณถังรวบรวมน้ำเสีย และ Inspection Pit โดยเครื่องตรวจวัดแบบต่อเนื่อง (Online Analyzer) และตรวจวัดโดยหน่วยงานภายนอก เดือนละ 1 ครั้ง
- จัดให้มีผู้ควบคุมการบำบัดมลพิษทางน้ำประจำโรงงาน

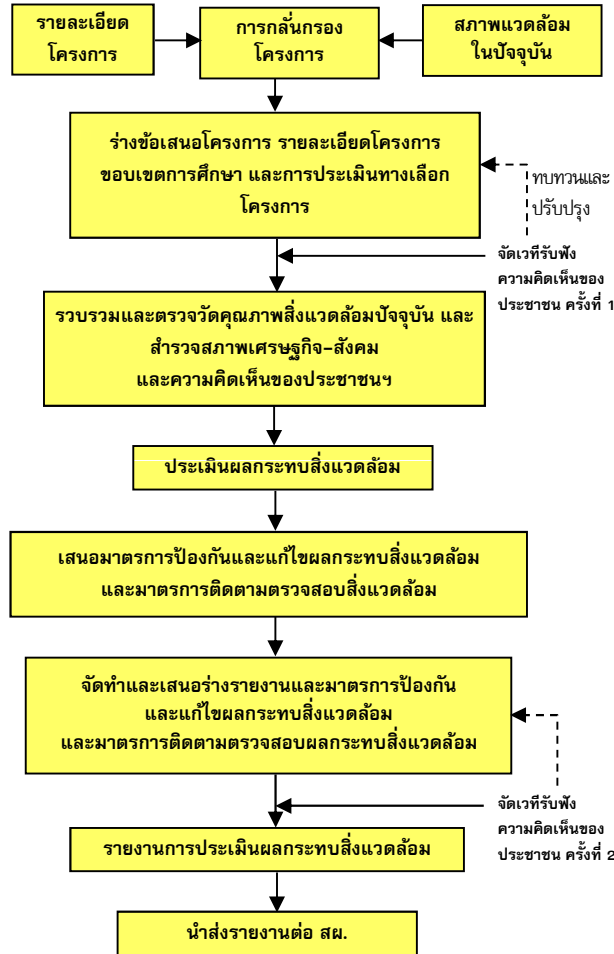


กากของเสีย

- แยกประเภทกากของเสียไม่อันตรายและอันตรายให้ชัดเจน ก่อนส่งให้หน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรมนำไปกำจัด
- จัดให้มีพื้นที่จัดเก็บกากของเสียของโครงการฯ อย่างเพียงพอ
- จัดให้มีผู้ควบคุมการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมประจำโรงงาน

การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการมีส่วนร่วมของประชาชน

ขั้นตอนการศึกษา และจัดทำรายงาน การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)



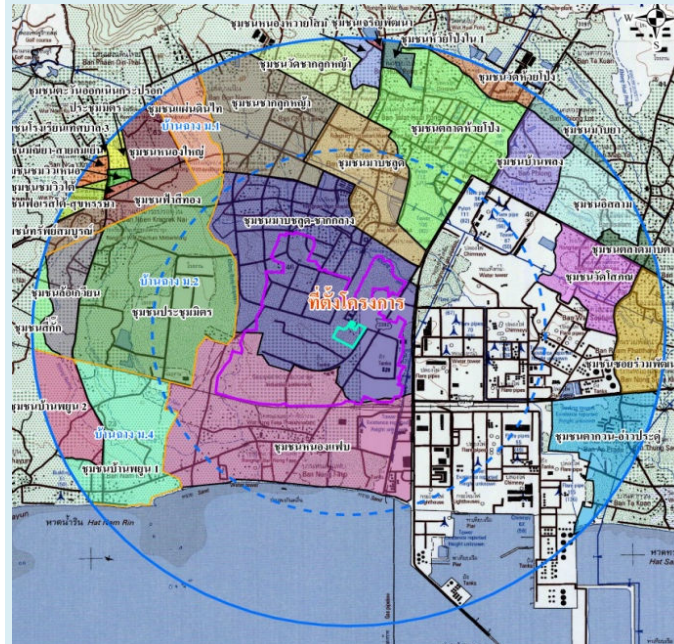
สผ. หมายถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการมีส่วนร่วมของประชาชน

ดำเนินการตามแนวทางการศึกษาและประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้

- ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม วันที่ 5 มกราคม พ.ศ.2567
- แนวทางการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการอุตสาหกรรม กลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี แยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ และเคมีอื่นๆ ของ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เดือน กันยายน พ.ศ.2565
- ตามประกาศสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง แนวทางการมีส่วนร่วมของประชาชนในกระบวนการ จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม วันที่ 31 สิงหาคม พ.ศ.2566

บริษัทฯ จะทำการสำรวจความคิดเห็นของประชาชนในรัศมี 5 กิโลเมตร จากขอบเขตพื้นที่โครงการ ด้วยการสัมภาษณ์โดยใช้แบบสอบถาม ในขั้นตอนประเมินและจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม



บริษัท ออลเน็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด
คุณชนะเดช ม่วงจีน
ซอยจี้ 2 ถนนปรมณีสวรรค์ราษฎร์
นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก
(มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะรุของ
จังหวัดระยอง
Tel : 081 906 2111 และ 097 154 6621



บริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด
คุณจันทิมา ยะนิต / คุณณภาพร เกษะระเกตุ
เลขที่ 239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางชื่อ
เขตบางชื่อ กรุงเทพฯ 10800
Tel : 0-2959-3600 ต่อ 410, 413
โทรสาร : 0-2959-3535
อีเมล : eedmail@secot.co.th
เว็บไซต์ : www.secot.co.th



บริษัท ออลเน็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด



เอกสารประชาสัมพันธ์การศึกษา
และจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเรซิน



ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะรุของ

จังหวัดระยอง



โดยบริษัท ซีคอต จำกัด

ความเป็นมาของโครงการ

เริ่มดำเนินการผลิต พ.ศ.2540

โครงการโรงงานผลิตเรซิน ของบริษัท ออลเน็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (เดิมภายใต้ชื่อบริษัท เอ็กซ์เคมีคัล อินดัสตรีส จำกัด (ตาม BOI 2539))

ปัจจุบันพ.ศ.2567

กำลังการผลิตเรซินรวม 98.63 ตันต่อวัน หรือ 36,000 ตันต่อปี ส่งจำหน่ายให้กับลูกค้าทั้งภายในประเทศและต่างประเทศ เพื่อนำไปใช้เป็นวัตถุดิบในอุตสาหกรรมเคลือบผิว

ผลิตภัณฑ์ของโรงงาน มี 4 ชนิด ได้แก่

- เรซินสังเคราะห์ชนิดผง (Powder Coating Resin)
- เรซินสังเคราะห์ชนิดไม่อิ่มตัว (UP Resins/Alkyd Resins)
- เรซินสังเคราะห์อะคริลิก (Acrylic Resins)
- เรซินสังเคราะห์เรดิเคียว (Radcure Resins)



ผลิตภัณฑ์เรซินชนิดผง



ผลิตภัณฑ์เรซินชนิดเหลว

แผนการขยายกำลังการผลิตในอนาคต

เนื่องจากปัจจุบันความต้องการใช้วัตถุดิบในอุตสาหกรรมเคลือบผิวมีแนวโน้มเพิ่มมากขึ้น จึงส่งผลให้ความต้องการเรซินเพิ่มมากขึ้นตามไปด้วย ดังนั้น บริษัทฯ จึงมีแผนเพิ่มกำลังการผลิตของโรงงานอีก 104.11 ตันต่อวัน หรือ 38,000 ตันต่อปี ทำให้มีกำลังการผลิตเรซินรวมเป็น 202.74 ตันต่อวัน หรือ 74,000 ตันต่อปี และเพิ่มผลิตภัณฑ์อีกจำนวน 1 ชนิด ได้แก่ อิมัลชันป้องกันการหย่อนคล้อย (Sag Control Agent) เป็นผลิตภัณฑ์ใหม่ของโครงการ

ก่อนที่บริษัทฯ จะขยายกำลังการผลิต บริษัทฯ ต้องดำเนินการศึกษาและประเมินผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น จากการเพิ่มกำลังการผลิตดังกล่าว และจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เสนอหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เนื่องจากกำลังการผลิตขยายประเภท และขนาดของโครงการที่ต้องจัดทำ EIA ดังนั้น บริษัทฯ จึงมอบหมายให้บริษัท ซีคอต จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม เป็นผู้ศึกษาและจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเรซิน เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อขอรับความเห็นชอบ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และขออนุญาตดำเนินการจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยต่อไป

แผนการดำเนินงาน

คาดว่าจะใช้ระยะเวลาติดตั้งเครื่องจักร/อุปกรณ์เพิ่มเติมประมาณ 2 ปี ภายหลังจากได้รับอนุญาตจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ระบบสาธารณูปโภค



ไฟฟ้า : รับจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค (กฟภ.)



น้ำใช้ : รับจากนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ-ตะวันออก (มาบตาพุด)



ไอน้ำ : จากหม้อผลิตไอน้ำของโครงการ ขนาด 3 ตันต่อชั่วโมง



เชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ จากบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

การควบคุมมลพิษ



คุณภาพอากาศ

- ฝุ่นสารเคมีจากขั้นตอนการผลิตและบรรจุ ป้องกันด้วยการติดตั้งอุปกรณ์ดักฝุ่น (Dust Collector)
- ไอสารเคมีจากขั้นตอนการผลิตและบรรจุ บำบัดด้วย Activated Carbon และระบบ Wet Scrubber
- มลสารจากการเผาไหม้ ส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดอากาศชนิดเผาไหม้ (Regenerative Thermal Oxidation ; RTO)
- จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อให้ความมั่นใจว่าระบบบำบัดมลพิษอากาศมีประสิทธิภาพ
- จัดให้มีผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



ระดับเสียง

- ควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดโดยหลักการด้านวิศวกรรม
- ตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ ตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
- เลือกเครื่องจักรและอุปกรณ์ให้เป็นไปตามมาตรฐานทางวิศวกรรม กำหนดระดับเสียงที่ระยะ 1 เมตร ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ



คุณภาพน้ำ

- น้ำเสียจากอาคารสำนักงานและจากกระบวนการผลิต ส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการฯ ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบตาพุด)
 - จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งบริเวณจุดระบายน้ำลงสู่ท่อน้ำทิ้ง ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ทุกเดือน
 - จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำประจำโรงงาน
- ### กากของเสีย
- แยกประเภทกากของเสียไม่อันตรายและอันตรายให้ชัดเจน ก่อนส่งให้หน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด
 - จัดให้มีพื้นที่จัดเก็บกากของเสียของโครงการฯ อย่างเพียงพอ